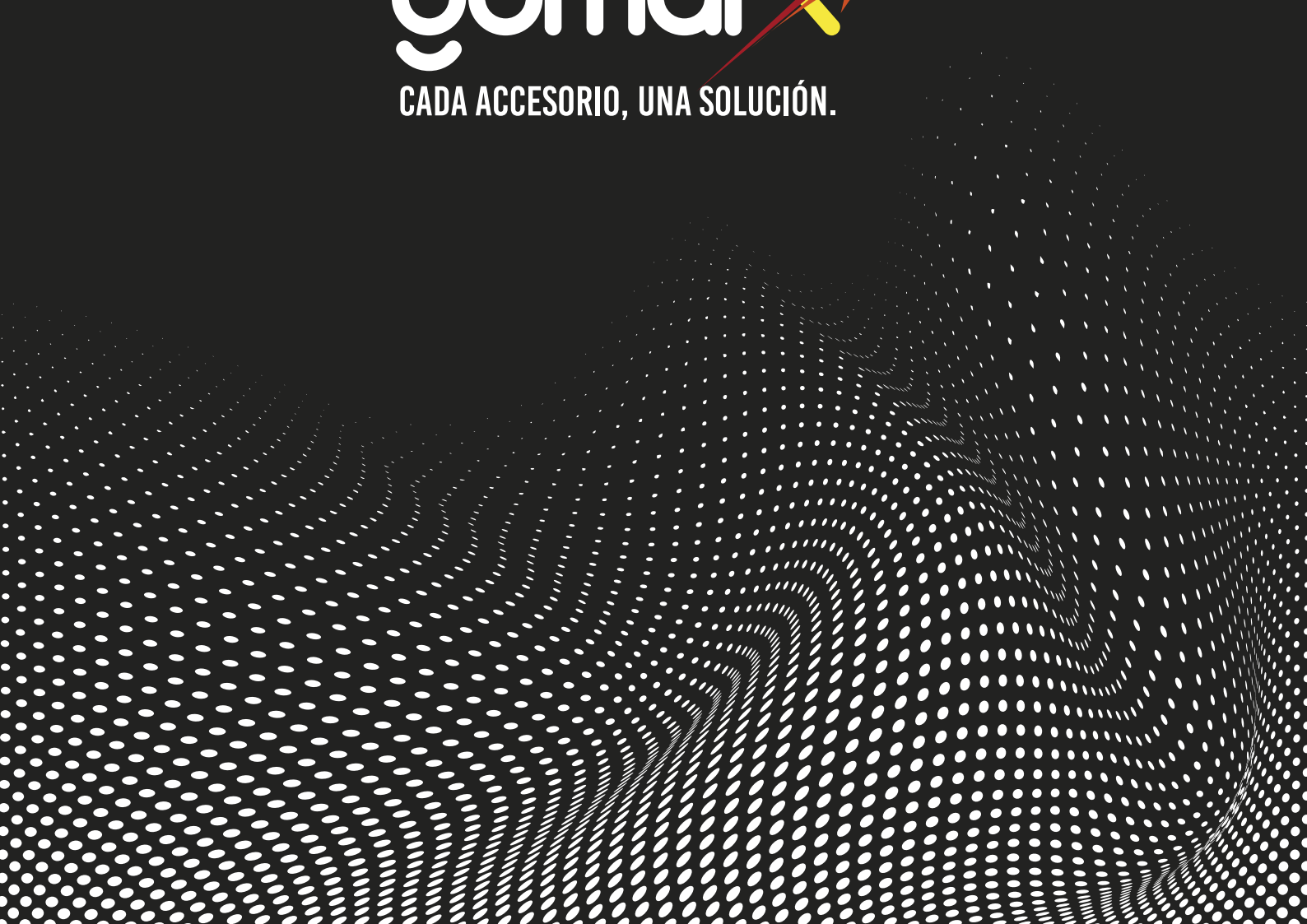


CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2026



VARILLA ROSCADA

LA VARILLA ROSCADA ESTÁ FABRICADA MEDIANTE ROLADO EN FRÍO, PROPORCIONANDO UN FILETEADO DE ALTA RESISTENCIA MECÁNICA APTO PARA FUNCIONAR COMO SEPARADOR, ELEMENTO DE SOPORTE Y ANCLAJE EN SISTEMAS DE CIMBRA PARA MUROS, TRABES Y COLUMNAS.

-EL ASEGURAMIENTO DEBE REALIZARSE CON NUESTRA TUERCA CON ARANDELA, GARANTIZANDO EL ALINEAMIENTO Y LA ESTABILIDAD ESTRUCTURAL DEL SISTEMA DE CIMBRA.

-LA LONGITUD DE LA BARRA DEBE PERMITIR LA INSTALACIÓN DE UNA TUERCA EN CADA EXTREMO, DEJANDO UN MÍNIMO DE 5 CM LIBRES PARA SU CORRECTA MANIPULACIÓN Y APRIETE.

APLICACIÓN

NUESTRA VARILLA ROSCADA SE UTILIZA COMO COMPONENTE DE ANCLAJE PARA EL MONTAJE Y ASEGURAMIENTO DE CIMBRAS DE MADERA O METÁLICAS EN LA CONSTRUCCIÓN DE:

- MUROS DE CONCRETO.
- TRABES Y ELEMENTOS HORIZONTALES.
- COLUMNAS Y ELEMENTOS VERTICALES, ESPECIALMENTE EN SECCIONES DE ALTO ESPESOR DONDE SE REQUIEREN MAYORES ESFUERZOS DE CONTENCIÓN.

VENTAJAS

- MAYOR VELOCIDAD DE CIMBRADO, OPTIMIZANDO TIEMPOS DE MONTAJE.
- UNIFORMIDAD EN ESPESORES DE LOS ELEMENTOS COLADOS DEBIDO A SU PRECISIÓN DIMENSIONAL.
- DESCIMBRADO RÁPIDO, FACILITANDO LA ROTACIÓN DE MATERIALES EN OBRA.
- MEJORA LA VIDA ÚTIL DE LA CIMBRA AL EVITAR ABOCARDAMIENTOS Y DEFORMACIONES.
- CORTE SENCILLO, ADAPTABLE A DIFERENTES MEDIDAS. REUTILIZABLE EN MÚLTIPLES CICLOS DE OBRA



PRODUCTO	DIAMETRO	LONGITUD	ESFUERZO MÁXIMO	RESISTENCIA DE CARGA	COMPOSICIÓN
VARILLA	5/8"	6 METROS	7,550 KGF	20000 LB.	ACERO GRADO 42

TUERCA CON ARANDELA

LA TUERCA CON ARANDELA ESTÁ FABRICADA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, FORJADA EN UNA SOLA PIEZA E INTEGRADA CON UNA BASE DE APOYO QUE OPTIMIZA LA DISTRIBUCIÓN DE CARGAS SOBRE LA SUPERFICIE DE LA CIMBRA. SU DISEÑO MONOLÍTICO PROPORCIONA UN ANCLAJE MÁS SEGURO Y ESTABLE DURANTE EL PROCESO DE COLADO.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

UNA VEZ COLOCADA LA BARRA ROSCADA EN SU POSICIÓN FINAL, AJUSTE LA TUERCA MARIPOSA CON BASE. REALICE EL APRIETE NECESARIO PARA GARANTIZAR UN CORRECTO CONFINAMIENTO SIN DAÑAR LA CIMBRA. TRAS EL CURADO DEL CONCRETO, SIMPLEMENTE DESATORNILLE LA TUERCA PARA PROCEDER AL DESCIMBRADO.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- MONTAJE Y DESMONTAJE ÁGIL, REDUCIENDO TIEMPOS EN EL ARMADO Y DESCIMBRADO.
- MAYOR EFICIENCIA Y SEGURIDAD EN LA INSTALACIÓN DE BARRAS ROSCADAS EN SISTEMAS DE CIMBRA.
- PIEZA FORJADA EN UNA SOLA UNIDAD, LO QUE INCREMENTA SU DURABILIDAD Y COMPORTAMIENTO ESTRUCTURAL.
- REUTILIZABLE, MANTENIENDO SU INTEGRIDAD EN MÚLTIPLES CICLOS DE USO

APLICACIÓN

LA TUERCA SE EMPLEA COMO ELEMENTO COMPLEMENTARIO EN SISTEMAS DE VARILLA ROSCADA PARA CIMBRA, PROPORCIONANDO MAYOR SEGURIDAD ESTRUCTURAL, UNIFORMIDAD.

EL RENDIMIENTO ESTÁNDAR ES DE DOS TUERCAS POR CADA TRAMO DE BARRA ROSCADA UTILIZADO.



PRODUCTO	DIAMETRO	REUTILIZABLE	PESO	RESISTENCIA DE CARGA	COMPOSICIÓN
TUERCA WN	5/8"	SÍ	0.700 KG	20000 LB.	ACERO

CONO PARA CIMBRA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

EL CONO PARA CIMBRA ES UN COMPONENTE FABRICADO EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, DISEÑADO CON UNA GEOMETRÍA DE ACOPLAMIENTO QUE PERMITE SU INSERCIÓN PRECISA EN LOS EXTREMOS DEL TUBO PARA BARRA ROSCADA. SU SUPERFICIE CÓNICA EXTERNA GENERA UN PUNTO DE APOYO QUE CONTRIBUYE A LA ESTABILIDAD Y ALINEACIÓN DEL SISTEMA DE CIMBRA DURANTE EL COLADO.

CARACTERÍSTICAS

- PROTEGE LA BARRA ROSCADA ANTE POSIBLES FILTRACIONES DE CONCRETO A TRAVÉS DE LOS EXTREMOS DEL TUBO, EVITANDO QUE EL ACERO QUEDE EMBEBIDO Y PERMITIENDO SU RECUPERACIÓN Y REUTILIZACIÓN.
- ASEGURA LA POSICIÓN CORRECTA DE LA CIMBRA, FACILITANDO EL MANTENIMIENTO DEL ESPESOR DE MURO REQUERIDO EN LOS ELEMENTOS COLADOS.
- SE ENSAMBLA FIRMEMENTE EN LOS EXTREMOS DEL TUBO PARA IMPEDIR LA PENETRACIÓN DE CONCRETO HACIA LA BARRA ROSCADA, LO QUE ASEGURA UN PROCESO DE DESCIMBRADO MÁS ÁGIL.

EL CONO DEBE INSERTARSE DE FORMA COMPLETA, ASEGURANDO QUE TODA LA PARTE PLANA QUEDE ALOJADA DENTRO DEL TUBO PARA BARRA ROSCADA.

APLICACIÓN

TRAS COLOCAR EL TUBO PARA BARRA ROSCADA EN SU POSICIÓN, SE INSERTA UN CONO PARA CIMBRA EN CADA EXTREMO, VERIFICANDO QUE LA SECCIÓN PLANA QUEDE COMPLETAMENTE DENTRO DEL TUBO.

LA SUPERFICIE CÓNICA EXTERNA PROPORCIONA EL APOYO NECESARIO PARA QUE, AL INSTALAR LA TUERCA MARIPOSA CON BASE EN LA CARA EXTERIOR DE LA CIMBRA, EL CONJUNTO QUEDE FIRMEMENTE ASEGURADO, PERMITIENDO UN CONFINAMIENTO ADECUADO DURANTE EL COLADO.



PRODUCTO	UNIDADES POR BOLSA	DIAMETRO INTERIOR	COMPOSICIÓN
CONO PARA CIMBRA	2500	20 MM	POLIETILENO (PEAD)

TUBO PARA VARILLA ROSCADA

EL TUBO PARA BARRA ROSCADA ES UN ELEMENTO FABRICADO EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD (PEAD), DISEÑADO PARA PROTEGER Y AISLAR LA BARRA ROSCADA UTILIZADA COMO SISTEMA DE SUJECCIÓN EN CIMBRAS PARA COLADOS DE MUROS, COLUMNAS Y OTROS ELEMENTOS DE CONCRETO.

SU FUNCIÓN PRINCIPAL ES EVITAR EL CONTACTO DIRECTO ENTRE EL CONCRETO Y LA BARRA ROSCADA, FACILITANDO SU RECUPERACIÓN Y REUTILIZACIÓN UNA VEZ CONCLUIDO EL PROCESO DE COLADO.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ▶ DIÁMETRO INTERIOR DE 22 MM, ADECUADO PARA ALOJAR Y PROTEGER BA ROSCADAS DURANTE EL PROCESO DE COLADO.
- ▶ IMPIDE LA ADHERENCIA DEL CONCRETO A LA BARRA ROSCADA, FACILITANDO SU EXTRACCIÓN Y POSTERIOR REUTILIZACIÓN.
- ▶ MANTIENE LA CORRECTA SEPARACIÓN Y ALINEACIÓN DE LA BARRA ROSCADA DENTRO DEL SISTEMA DE CIMBRADO.
- ▶ CONTRIBUYE A PRESERVAR LA INTEGRIDAD DE LA BARRA DURANTE LAS OPERACIONES DE COLADO Y DESCIMBRADO.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

- ▶ EL TUBO DEBERÁ CORTARSE DE ACUERDO CON EL ESPESOR DE DISEÑO DEL ELEMENTO A COLAR.
- ▶ SE RECOMIENDA COMPLEMENTAR SU INSTALACIÓN CON CONOS PARA CIMBRA COLOCADOS EN AMBOS EXTREMOS, GARANTIZANDO EL SELLADO ADECUADO DEL SISTEMA Y EVITANDO FILTRACIONES DE CONCRETO.

APLICACIÓN

- ▶ CORTAR EL TUBO A LA LONGITUD CORRESPONDIENTE AL ESPESOR DEL ELEMENTO ESTRUCTURAL.
- ▶ INSERTAR LA BARRA ROSCADA EN EL INTERIOR DEL TUBO.
- ▶ INSTALAR UN CONO PARA CIMBRA EN CADA EXTREMO DEL CONJUNTO.
- ▶ COLOCAR EL SISTEMA DENTRO DE LA CIMBRA Y REALIZAR EL COLADO.
- ▶ UNA VEZ RETIRADO EL SISTEMA DE CIMBRADO, EXTRAER LA VARILLA ROSCADA PARA SU REUTILIZACIÓN, PERMANECIENDO EL TUBO EN EL CONCRETO.

VENTAJAS

- REDUCE EL CONSUMO DE ACERO POR TRASLAPES.
- INCREMENTA LA VELOCIDAD DE ARMADO.
- OPTIMIZA ESPACIOS CONGESTIONADOS.
- REDUCE DESPERDICIOS DE MATERIAL.
- INCREMENTA LA PRODUCTIVIDAD EN OBRA.

CUMPLIMIENTO NORMATIVO

DISEÑADO PARA CUMPLIR CON LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN:

- ASTM A615
- ASTM A706
- ASTM A970
- ACI 318
- ACI 439
- ICC-ES AC133



TIRANTE PARA CIMBRA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

SEPARADOR METÁLICO PARA CIMBRA DE MADERA

CARACTERÍSTICAS

EL TIRANTE, TAMBIÉN CONOCIDO COMO MOÑO, ES UN ELEMENTO METÁLICO DE SEPARACIÓN Y SUJECCIÓN FABRICADO EN ACERO DE ALTO CONTENIDO DE CARBONO, CON UN DIÁMETRO NOMINAL DE 5.8 MM, FORJADO EN UNA SOLA PIEZA PARA GARANTIZAR CONTINUIDAD ESTRUCTURAL Y ALTA RESISTENCIA MECÁNICA.

SE FABRICA EN DIVERSAS LONGITUDES Y CUENTA CON CONOS PLÁSTICOS EN AMBOS EXTREMOS, CUYA FUNCIÓN ES MANTENER LA SEPARACIÓN CORRECTA ENTRE LAS CIMBRAS DE MADERA.

- PERMITE MAYOR RAPIDEZ Y EFICIENCIA EN EL PROCESO DE CIMBRADO.
- ESTÁ FABRICADO EN UNA SOLA PIEZA, LO QUE LE PERMITE SOPORTAR CARGAS DE HASTA 2,500 KG.
- GARANTIZA ESPESORES DE COLADO MÁS UNIFORMES EN LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES.
- FACILITA UN DESCIMBRADO RÁPIDO Y CONTROLADO.
- PERMITE OBTENER SUPERFICIES APARENTES LIMPIAS, SIN DAÑOS VISIBLES.
- SE FABRICA EN LONGITUDES ESTÁNDAR DE 10 CM A 60 CM.
- PARA APLICACIONES EN CISTERNAS, PUEDE FABRICARSE EN CONFIGURACIÓN ESPECIAL CON SELLO DE NEOPRENO, EVITANDO FILTRACIONES DE AGUA.

ALMACENAJE

AUNQUE EL TIRANTE NO TIENE CADUCIDAD, SE RECOMIENDA ROTAR INVENTARIOS CADA SEIS MESES Y ALMACENARLA EN ÁREA SECA Y ENTARIMADO.

APLICACIÓN

EL TIRANTE O MOÑO SE EMPLEA PARA LA COLOCACIÓN, ALINEACIÓN Y ASEGURAMIENTO DE CIMBRAS DE MADERA UTILIZADAS EN LA CONSTRUCCIÓN DE:

- CISTERNAS
- MUROS
- TRABES
- BARDAS PERIMETRALES
- COLUMNAS

RECOMENDACIONES

ES MUY IMPORTANTE CONTROLAR LOS TIEMPOS DE COLADO DEL CONCRETO PARA EVITAR SOBRE CARGA, ESPECIALMENTE EN LA PARTE BAJA DE LA CIMBRA.

LA TEMPERATURA ES UN FACTOR IMPORTANTE PARA EL CÁLCULO DE LOS ESFUERZOS A LOS QUE ESTARÁ SOMETIDA LA CIMBRA. LA TEMPERATURA MÍNIMA RECOMENDADA PARA LOS COLADOS ES DE 4°C Y A ESTA TEMPERATURA SE TIENEN LOS ESFUERZOS MAYORES.

PARA COLADOS CONTINUOS Y CONTROLADOS, EN CONCRETO SIN RETARDANTES Y UNA TEMPERATURA MÍNIMA DE 4°C SE UTILIZA LA TABLA 1, BASADA EN LA NORMA ACI-347-68, PARA EL CÁLCULO DE LA PRESIÓN DEL CONCRETO SOBRE LA CIMBRA, PARTIENDO DE UNA VELOCIDAD DE COLADO EXPRESADA EN METROS DE ALTURA POR HORA Y LA TEMPERATURA EXPRESADA EN °C. CON ESTE CÁLCULO DE PRESIÓN Y CONSIDERANDO UNA RESISTENCIA MÁXIMA DE 2,500 KG. DE CADA UNO DE LOS TIRANTES, SE HACE LA MODULACIÓN EN LA CIMBRA PARA COLOCAR EL NÚMERO NECESARIO Y SUFICIENTE DE TIRANTES POR METRO CUADRADO.



MEDIDAS ESPECIALES BAJO PEDIDO.

PRODUCTO	DOSIFICACIÓN	MEDIDAS	COMPOSICIÓN
TIRANTE	PIEZA	DESDE 10CM HASTA 2MTS	ACERO

LA INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES AQUÍ DESCRITAS SE BASAN EN LA EXPERIENCIA, CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y PRUEBAS DE LABORATORIO DEL FABRICANTE. DADO QUE LAS CONDICIONES REALES DE APLICACIÓN PUEDEN VARIAR.

CUÑA PARA TIRANTE

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

ELEMENTO DE SUJECCIÓN PARA SISTEMAS DE CIMBRA
CARACTERÍSTICAS

LA CUÑA PARA TIRANTES ESTÁ FABRICADA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, SOMETIDO A UN PROCESO DE TEMPLADO TÉRMICO QUE INCREMENTA SU DUREZA SUPERFICIAL Y RESISTENCIA MECÁNICA. SU DISEÑO GEOMÉTRICO ESTÁ OPTIMIZADO PARA APLICAR Y MANTENER LA TENSIÓN REQUERIDA EN LOS TIRANTES, ASEGURANDO SU CORRECTA POSICIÓN DURANTE EL PROCESO DE CIMBRADO, SIN PRESENTAR DEFORMACIONES PERMANENTES BAJO CARGA.

CARACTERÍSTICAS

- PERMITE MAYOR RAPIDEZ Y EFICIENCIA EN EL PROCESO DE CIMBRADO.
- FABRICADA EN UNA SOLA PIEZA, LO QUE INCREMENTA SU RESISTENCIA ESTRUCTURAL.
- CUENTA CON UNA CAPACIDAD DE ACUÑE DE 25 MM, FACILITANDO EL AJUSTE PRECISO DE TENSIÓN.
- LE PERMITE RESISTIR ESFUERZOS DE TENSIÓN DE HASTA 2,500 KG.
- REUTILIZABLE, OPTIMIZANDO COSTOS OPERATIVOS EN OBRA.
- CUENTA CON UNA CAPACIDAD DE ACUÑE DE 25 MM, FACILITANDO EL AJUSTE PRECISO DE TENSIÓN.

ALMACENAJE

AUNQUE LA CUÑA PARA TIRANTES NO TIENE CADUCIDAD, SE RECOMIENDA ROTAR INVENTARIOS CADA SEIS MESES Y ALMACENARLA EN AREA SECA Y ENTARIMADO.

APLICACIÓN

SE UTILIZA PARA TENSIONAR Y ASEGURAR LOS TIRANTES UNA VEZ COLOCADOS, GARANTIZANDO SU FIJACIÓN FIRME DENTRO DEL SISTEMA DE CIMBRA Y CONTRIBUYENDO A LA ESTABILIDAD DEL CONJUNTO DURANTE EL COLADO DEL CONCRETO.

CON LOS TIRANTES PREVIAMENTE INSTALADOS, SE COLOCA UNA CUÑA PARA TIRANTES EN CADA EXTREMO, UTILIZANDO SU CAPACIDAD DE AJUSTE PARA APLICAR LA TENSIÓN NECESARIA.



PRODUCTO	DOSIFICACIÓN	PESO	COMPOSICIÓN
CUÑA PARA CIMBRA	2 PIEZAS POR TIRANTE	700 GR.	ACERO

LA INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES AQUÍ DESCRITAS SE BASAN EN LA EXPERIENCIA, CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y PRUEBAS DE LABORATORIO DEL FABRICANTE. DADO QUE LAS CONDICIONES REALES DE APLICACIÓN PUEDEN VARIAR.

CONECTORES ONE CLIP

PERMITE LA CONEXIÓN DIRECTA ENTRE VARILLAS CORRUGADAS SIN NECESIDAD DE ROSCAR O HACERLE PREPARACIÓN PREVIA, SIMPLIFICANDO EL PROCESO DE ENSAMBLE. SU RESISTENCIA A LA TRACCIÓN ESTÁ CERTIFICADA Y CUMPLE CON LOS ESTÁNDARES TÉCNICOS DE CALIDAD APLICABLES.

A DIFERENCIA DE MÉTODOS TRADICIONALES COMO EL AMARRE MANUAL O EL USO DE SISTEMAS ATORNILLADOS —LOS CUALES REQUIEREN HERRAMIENTAS ESPECIALIZADAS, MANO DE OBRA CALIFICADA Y TIEMPOS DE INSTALACIÓN PROLONGADOS— ESTE SISTEMA REDUCE SIGNIFICATIVAMENTE LOS RIESGOS ASOCIADOS A UNA INSTALACIÓN DEFICIENTE, MEJORA LA PRODUCTIVIDAD EN OBRA Y OPTIMIZA LOS COSTOS TOTALES DEL PROYECTO, INCREMENTANDO LA EFICIENCIA ESTRUCTURAL Y OPERATIVA EN EL PROCESO CONSTRUCTIVO.

 **CONECTOR** CUMPLE CON TIPO 1 (5,250 KG/CM²) Y TIPO 2 (6,300 KG/CM²)



NORMAS

- > (ACI) AMERICAN CONCRETE INSTITUTE
- > ABU DHABI INTERNATIONAL BUILDING CODE 2013 (ADIBC 2013)
- > NORMAS TÉCNICAS COMPLEMENTARIAS (NTC) PARA EL DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS DE CONCRETO DEL RCDF
- > NMX-B-506- CANACERO-2011
- > 2018 INTERNATIONAL BUILDING CODE (IBC)

MODELO	CALIBRE	DIÁMETRO INTERNO	DIÁMETRO EXTERNO	LONGITUD	PESO
CONECTOR #6	VARILLA #6 3/4"	23 MM	43 MM	126 MM	0.8 KG
CONECTOR #8	VARILLA #8 1"	29 MM	56 MM	151 MM	1.7 KG
CONECTOR #10	VARILLA #10 1 1/4"	36 MM	69 MM	172 MM	3 KG
CONECTOR #12	VARILLA #12 1 1/2"	42 MM	82 MM	203 MM	5 KG

CONECTORES TIPO 2

EL CONECTOR TIPO 2 ES UN DISPOSITIVO MECÁNICO DISEÑADO PARA REALIZAR EMPALMES DE VARILLAS DE ACERO DE REFUERZO MEDIANTE UNIÓN ROSCADA, GARANTIZANDO LA CONTINUIDAD ESTRUCTURAL DE LOS ELEMENTOS DE CONCRETO REFORZADO. SU DISEÑO PERMITE TRANSMITIR ESFUERZOS DE Tensión Y COMPRESIÓN ENTRE VARILLAS, ELIMINANDO LA NECESIDAD DE TRASLAPES CONVENCIONALES Y REDUCIENDO LA CONGESTIÓN DE ACERO EN ZONAS CRÍTICAS.

SU UTILIZACIÓN ELIMINA LA NECESIDAD DE TRASLAPES CONVENCIONALES, OPTIMIZA EL CONSUMO DE ACERO Y FACILITA LA COLOCACIÓN DEL REFUERZO EN ELEMENTOS CON ALTA DENSIDAD DE ARMADO.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ▶ EMPALME MECÁNICO TIPO 2.
- ▶ TRANSMISIÓN DE CARGA A Tensión Y COMPRESIÓN.
- ▶ NO REQUIERE SOLDADURA.
- ▶ REDUCE LA CONGESTIÓN DE ACERO EN ZONAS CRÍTICAS.

VENTAJAS

- ▶ REDUCE EL CONSUMO DE ACERO POR TRASLAPES.
- ▶ INCREMENTA LA VELOCIDAD DE ARMADO.
- ▶ OPTIMIZA ESPACIOS CONGESTIONADOS.
- ▶ REDUCE DESPERDICIOS DE MATERIAL.
- ▶ INCREMENTA LA PRODUCTIVIDAD EN OBRA.

CUMPLIMIENTO NORMATIVO

DISEÑADO PARA CUMPLIR CON LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN:

- ▶ ASTM A615
- ▶ ASTM A706
- ▶ ASTM A970
- ▶ ACI 318
- ▶ ACI 439
- ▶ ICC-ES AC133

▶ ACERO
TIPO 1045



CALIBRE	VARILLA	DIÁMETRO EXTERIOR (mm)	DIÁMETRO INTERIOR (mm)	LONGITUD (mm)
CAL. 8	1"	38.10	22.37	60
CAL. 10	1 1/4"	50.80	29.46	70
CAL. 12	1 1/2"	57.15	33.98	80

PUNTAL METÁLICO EXTENSIBLE

DESCRIPCIÓN

LOS PUNTALES METÁLICOS EXTENSIBLES REPRESENTAN UNO DE LOS SISTEMAS DE SOPORTE TEMPORAL DE MAYOR APLICACIÓN DENTRO DE LOS PROCESOS CONSTRUCTIVOS MODERNOS, SIENDO ELEMENTOS INDISPENSABLES PARA LA EJECUCIÓN DE ENCOFRADOS DE LOSAS Y EL APUNTALAMIENTO PROVISIONAL DE ESTRUCTURAS. SU DISEÑO PERMITE CUBRIR UN AMPLIO RANGO DE ALTURAS, GARANTIZANDO UN AJUSTE PRECISO, ELEVADA CAPACIDAD DE CARGA Y CONDICIONES ÓPTIMAS DE SEGURIDAD EN OBRA.

FABRICADOS CON TUBERÍA CIRCULAR DE ACERO ESTRUCTURAL, LOS PUNTALES SON REGULABLES EN ALTURA MEDIANTE UN SISTEMA MECÁNICO COMPUESTO POR PASADOR DE BLOQUEO CON PERFORACIONES CADA 10 CM Y TUERCA DE AJUSTE DE ALTA RESISTENCIA, LO QUE PERMITE UNA NIVELACIÓN RÁPIDA Y SEGURA.

GRACIAS A SU BAJO PESO, RESISTENCIA MECÁNICA Y EFICIENCIA OPERATIVA, EL PUNTAL DE DOBLE PLACA TIPO “ESTÁNDAR ITALIANO” ES UNO DE LOS SISTEMAS MÁS UTILIZADOS TANTO EN EL MERCADO ITALIANO COMO EN APLICACIONES INTERNACIONALES.

SU CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL PERMITE SATISFACER DIVERSAS NECESIDADES DE CARGA Y APUNTALAMIENTO, ALCANZANDO EXTENSIONES DE HASTA 5.50 M DE ALTURA, ADEMÁS DE SER COMPATIBLE CON LA MAYORÍA DE LOS ACCESORIOS UTILIZADOS EN SISTEMAS DE CIMBRADO Y CONSTRUCCIÓN DE LOSAS.

SE SUMINISTRA EN SU VERSIÓN ESTÁNDAR CON ACABADO PINTADO POR INMERSIÓN, OFRECIENDO UNA DURABILIDAD MÍNIMA COMPROBADA CONFORME A ENSAYOS ASTM D2247-87 EN CÁMARA DE HUMEDAD, COLOR MARRÓN RAL 8015. BAJO PEDIDO, PUEDE FABRICARSE EN VERSIÓN GALVANIZADA POR INMERSIÓN EN CALIENTE CONFORME A LAS NORMAS UNI EN ISO 1461 Y UNI EN 40.

- ▶ PRESENTACIÓN COMERCIAL EN PAQUETES DE 50 PIEZAS.
- ▶ SISTEMA DE LIBERACIÓN RÁPIDA PARA AGILIZAR EL DESMONTAJE DEL PUNTAL.
- ▶ REFUERZO ESTRUCTURAL EN LA BASE MEDIANTE LA INCORPORACIÓN DE TUBERÍA DE MAYOR ESPESOR PRÓXIMA A LA PLACA INFERIOR, INCREMENTANDO LA RESISTENCIA Y ESTABILIDAD DEL CONJUNTO.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ TUBOS DE ACERO S235JRH.
 - ▶ TAPÓN ROSCADO SOLDADO AL TUBO EXTERIOR REALIZADO MEDIANTE UN PROCESO DE LAMINACIÓN QUE CONFIERE LA MÁXIMA PRECISIÓN GEOMÉTRICA A LA PIEZA, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y MAYOR CAPACIDAD DE CARGA.
 - ▶ TUBO INTERNO PERFORADO CADA 100 MM PARA AJUSTE DE ALTURA.
 - ▶ MANGUITO L 135 MM, CON ROSCA DE 8 PASOS Y ASAS SOLDADAS.
 - ▶ GANCHO DE SEGURIDAD Ø 14 MM, PARA FIJACIÓN ENTRE EL TUBO INTERIOR Y EXTERIOR.
 - ▶ ARANDELA DESLIZANTE Y PROTECTOR DE FUNDA.
 - ▶ PLACAS PLANAS 120X120X4,5 PARA UNA MEJOR DISTRIBUCIÓN DE LA CARGA.
 - ▶ SISTEMA ANTI-CIZALLAMIENTO PARA MÁXIMA SEGURIDAD
- NORMAS DE PRODUCCIÓN UNI EN 729-2: 1996



SILLETAS Y SEPARADORES PLÁSTICOS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LAS SILLETAS PLÁSTICAS PARA CONCRETO ARMADO SON ELEMENTOS SEPARADORES DISEÑADOS PARA MANTENER EL ACERO DE REFUERZO EN LA POSICIÓN ESPECIFICADA POR EL CÁLCULO ESTRUCTURAL, GARANTIZANDO EL RECUBRIMIENTO ADECUADO DURANTE EL COLADO DEL CONCRETO.

ESTOS DISPOSITIVOS PERMITEN SOPORTAR, ALINEAR Y ESTABILIZAR EL ACERO TANTO EN ARMADOS HORIZONTALES COMO VERTICALES, EVITANDO DESPLAZAMIENTOS DURANTE EL VIBRADO Y ASEGURANDO LA CORRECTA DISTRIBUCIÓN DEL CONCRETO ALREDEDOR DEL REFUERZO.

► FUNCIÓN PRINCIPAL

- MANTENER LA ALTURA DE RECUBRIMIENTO DEL ACERO CONFORME AL DISEÑO ESTRUCTURAL.
- GARANTIZAR LA CORRECTA POSICIÓN DEL ACERO DURANTE EL VACIADO Y VIBRADO DEL CONCRETO.
- EVITAR EL CONTACTO DIRECTO ENTRE EL ACERO Y LA CIMBRA O TERRENO.
- PERMITIR LA CORRECTA DISTRIBUCIÓN DE CARGAS DEL REFUERZO HACIA EL SOPORTE.

► APLICACIONES

LAS SILLETAS PUEDEN EMPLEARSE EN DISTINTOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE CONCRETO ARMADO:

- CIMENTACIONES
- LOSAS
- ENTREPISOS
- MUROS
- COLUMNAS
- PREFABRICADOS
- ELEMENTOS ESTRUCTURALES ESPECIALES

► CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- DISEÑADAS PARA ARMADURAS HORIZONTALES Y VERTICALES.
- EXACTITUD EN LOS RECUBRIMIENTOS ESTRUCTURALES.
- MANTIENEN LA POSICIÓN DEL ACERO DURANTE COLADO Y VIBRADO DEL CONCRETO.
- ELEMENTOS LIGEROS, RESISTENTES Y DURABLES.
- COMPATIBLES CON CUALQUIER SISTEMA DE CONCRETO ARMADO.
- NO GENERAN FISURAS EN EL CONCRETO, EVITANDO PROBLEMAS DE CORROSIÓN DEL ACERO.
- NO INTERFIEREN CON EL VACIADO DEL CONCRETO.
- AMPLIA VARIEDAD DE MODELOS Y ALTURAS SEGÚN REQUERIMIENTOS ESTRUCTURALES.

► APLICACIONES

CIMENTACIONES
CIMENTACIONES Y ENTREPISOS
LOSAS
ENTREPISOS Y LOSAS ALIGERADAS
MUROS (DISTANCIADOR VERTICAL)
MULTIFUNCIONAL PARA ELEMENTOS ESTRUCTURALES
PILAS Y MUROS DE CONTENCIÓN

► VENTAJAS DEL SISTEMA

- REDUCCIÓN DE TIEMPO DE INSTALACIÓN Y MANO DE OBRA.
- MAYOR PRECISIÓN EN RECUBRIMIENTOS ESTRUCTURALES.
- ACABADOS ESTÉTICOS SIN MARCAS VISIBLES EN EL CONCRETO.

► INSTALACIÓN

LAS SILLETAS SE COLOCAN DIRECTAMENTE SOBRE LA CIMBRA O TERRENO ANTES DEL COLADO DEL CONCRETO, MANTENIENDO EL ACERO DE REFUERZO A LA ALTURA REQUERIDA PARA EL RECUBRIMIENTO ESTRUCTURAL.



PROTECTOR VARILLA

EL PROTECTOR PARA VARILLA ES UN DISPOSITIVO DE SEGURIDAD FABRICADO EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD (PEAD) CON ADITIVOS ESTABILIZADORES UV Y PIGMENTOS DE ALTA VISIBILIDAD. ESTÁ DISEÑADO PARA COLOCARSE EN LOS EXTREMOS EXPUESTOS DEL ACERO DE REFUERZO, REDUCIENDO EL RIESGO DE LESIONES POR CONTACTO O IMPACTO ACCIDENTAL DURANTE LAS ACTIVIDADES DE CONSTRUCCIÓN.

SU DISEÑO INCORPORA VENAS INTERNAS DE SUJECIÓN, QUE PERMITEN UNA FIJACIÓN FIRME SOBRE DIFERENTES DIÁMETROS DE VARILLA, EVITANDO DESPLAZAMIENTOS DURANTE SU USO EN OBRA.

➤ APLICACIONES

PROTECCIÓN DE PUNTAS EXPUESTAS DE ACERO DE REFUERZO.
OBRAS DE EDIFICACIÓN VERTICAL Y HORIZONTAL.
CIMENTACIONES.
MUROS DE CONCRETO.
COLUMNAS.
LOSAS.
PILAS Y ESTRUCTURAS DE CONTENCIÓN.
ZONAS DE TRÁNSITO DE PERSONAL EN OBRA.

BENEFICIOS

- ▶ REDUCE RIESGOS DE ACCIDENTES EN OBRA.
- ▶ FACILITA LA IDENTIFICACIÓN VISUAL DE ELEMENTOS PELIGROSOS.
- ▶ PROPORCIONA UNA FIJACIÓN SEGURA SOBRE LA VARILLA.
- ▶ RESISTENTE A LA EXPOSICIÓN PROLONGADA AL SOL Y CONDICIONES AMBIENTALES ADVERSAS.
- ▶ NO SE OXIDA NI SE DEGRADA POR HUMEDAD.
- ▶ LIGERO Y DE FÁCIL INSTALACIÓN.
- ▶ REUTILIZABLE, DISMINUYENDO COSTOS OPERATIVOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

➤ CONCEPTO

MATERIAL
PROTECCIÓN UV
COLOR
SISTEMA DE FIJACIÓN
REUTILIZABLE
RESISTENCIA AL IMPACTO
COMPATIBILIDAD

➤ ESPECIFICACIÓN

POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD (PEAD)
SÍ
ALTA VISIBILIDAD / FOSFORESCENTE
VENAS INTERNAS DE AJUSTE MECÁNICO
SÍ
ALTA
DIÁMETROS DE VARILLA #6, #8, #10, #12.

ALMACENAMIENTO

CONSERVAR EN ÁREAS SECAS Y VENTILADAS.
EVITAR LA EXPOSICIÓN PROLONGADA A FUENTES DIRECTAS DE CALOR.
MANTENER BAJO TECHO CUANDO SE ALMACENE POR LARGOS PERIODOS.
APILAR DE MANERA QUE NO SE DEFORMEN LAS PIEZAS.



MEDIDA	CALIBRE	PIEZAS POR BOLSA
CHICO	HASTA VARILLA #6 3/4"	1000
MEDIANO	HASTA VARILLA #8 1"	500
GRANDE	HASTA VARILLA #12 1 1/2"	250

FUNDA

LA FUNDA PARA CORBATA GOMARX® ES UN ELEMENTO DE PROTECCIÓN FABRICADO EN POLIETILENO EXPANDIDO DE CELDA CERRADA, DISEÑADO PARA RECUBRIR LAS CORBATAS O PLATINAS METÁLICAS UTILIZADAS EN SISTEMAS DE CIMBRA PARA MUROS Y COLUMNAS DE CONCRETO.

SU FUNCIÓN PRINCIPAL ES AISLAR LA PLATINA DEL CONCRETO DURANTE EL COLADO, PERMITIENDO SU RECUPERACIÓN POSTERIOR Y EVITANDO LA ADHERENCIA DIRECTA DEL CONCRETO AL ELEMENTO METÁLICO.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
NOMBRE COMERCIAL	FUNDA PARA CORBATA
NOMBRE TÉCNICO	FUNDA PROTECTORA PARA PLATINAS METÁLICAS
MATERIAL	POLIETILENO EXPANDIDO DE CELDA CERRADA
COLOR	VERDE TRANSLÚCIDO
TIPO DE CELDA	CERRADA
IMPERMEABILIDAD	100% IMPERMEABLE
RESISTENCIA QUÍMICA	RESISTENTE A QUÍMICOS Y SOLVENTES
RESISTENCIA TÉRMICA	SOporta Bajas y Altas Temperaturas

VENTAJAS TÉCNICAS

- ▶ FABRICACIÓN EN POLIETILENO EXPANDIDO DE CELDA CERRADA.
- ▶ EXCELENTE CAPACIDAD DE AISLAMIENTO FRENTE A HUMEDAD.
- ▶ ALTA DURABILIDAD EN AMBIENTES DE CONSTRUCCIÓN.
- ▶ COMPATIBLE CON SISTEMAS DE CIMBRA METÁLICA Y CONVENCIONAL.
- ▶ CONTRIBUYE A LA REUTILIZACIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS DEL SISTEMA DE ENCOFRADO.

APLICACIONES

DISEÑADA PARA UTILIZARSE EN SISTEMAS DE CIMBRA Y ENCOFRADO DONDE SE EMPLEAN CORBATAS METÁLICAS PARA CONTROLAR EL ESPESOR DEL MURO.

APLICACIONES RECOMENDADAS:

- ▶ MUROS DE CONCRETO ARMADO.
- ▶ COLUMNAS DE CONCRETO.
- ▶ MUROS DE CONTENCIÓN.
- ▶ ELEMENTOS ESTRUCTURALES COLADOS EN SITIO.
- ▶ SISTEMAS DE ENCOFRADO METÁLICO.

INSTALACIÓN

- ▶ CORTAR LA FUNDA A LA LONGITUD REQUERIDA SEGÚN LA CORBATA O PLATINA A UTILIZAR.
- ▶ INTRODUCIR LA PLATINA METÁLICA DENTRO DE LA FUNDA.
- ▶ COLOCAR LA CORBATA EN LA POSICIÓN DEFINIDA POR EL SISTEMA DE CIMBRA.
- ▶ PROCEDER AL COLADO DEL CONCRETO.
- ▶ UNA VEZ ALCANZADA LA RESISTENCIA REQUERIDA, RETIRAR LA CORBATA METÁLICA Y CONSERVAR LA FUNDA EMBEBIDA EN EL CONCRETO.

ESPESOR	CLAVE	PIEZAS POR EMPAQUE	PESO PIEZA (grs)	PESO EMPAQUE (kgs)
1/8	10x5	4000	0.6	2.5
1/8	15x5	1800	0.9	1.7
1/8	25x5	1500	1.5	2.3
3000	10x5	3200	0.8	2.5
3000	12x5	3200	0.9	2.8
3000	15x5	1600	1.3	2.0
1/4	10x5	1800	1.2	2.1
1/4	15x5	1360	1.5	2.1
1/4	20x5	900	2.8	2.5
1/4	30x5	680	3.1	2.1

